

## 3DSpider DATA-SHEET

**MATERIAL: 3DSpider®PLA**

Sugerencia de Impresión	Valor	Unidad
<b>Temperatura extrusor</b>	195° +/-10°	°C
<b>Temperatura de la cama</b>	Aprox 35°	°C
<b>Velocidad</b>	60-80	mm/s
<b>Fan</b>	50-100	%

Propiedades físicas	Valor	Unidad	Standard ASTM
<b>Densidad</b>	1.24	g/cm <sup>3</sup>	D792
<b>MFR</b>	7-9	g/10min	D1238
<b>Módulo de tensión Yield</b>	65.5	MPa	D882
<b>Temperatura de transición vítrea</b>	55-60	°C	D3418
<b>Elongación</b>	4.3	%	D882

3DSPider no ofrece ninguna garantía expresa o implícita con respecto a la integridad o exactitud continua de la información aquí contenida y declina toda responsabilidad sobre su uso. El usuario debe asegurarse de que tiene todos los datos actuales relevantes para su uso particular.